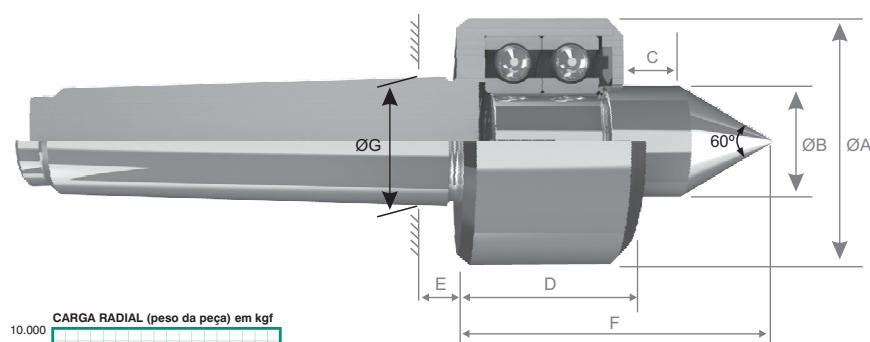


As Pontas Rotativas "Cabri" são fornecidas em 4 modelos distintos: "Cabri Standard", "Cabri Super", "Cabri Extra" e "Cabri Compact". Projetadas cada qual para atenderem solicitações específicas de usinagens, determinadas pelas disposições e capacidades de cargas de seus mancais de rolamentos. (consideramos o rolamento com uma vida útil de 2.000 hs).

As Pontas Rotativas "Cabri" são recondicionáveis, de fácil manutenção e assistência técnica permanente.

Fornecemos sob consulta: Pontas Rotativas com eixo de Metal Duro, eixo de conicidade negativa (centro interno) ou conforme solicitação do usuário.

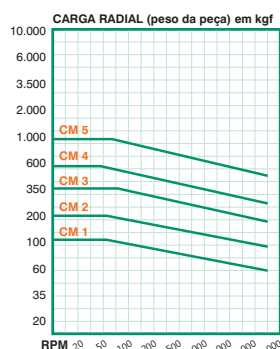
STANDARD



REF.	CM	Ø A	Ø B	C	D	E	F	Ø G	P. Médio (kg)
C-201	1	40	16	12	32	4	58	12,0	0,30
C-202	2	40	16	12	32	5	59	17,8	0,30
C-203	3	43	21	9	40	6	68	23,8	0,60
C-204	4	59	30	12	48	8	84	31,3	1,40
C-205	5	67	30	17	48	9	90	44,4	2,50

Dimensões em mm

Nota: em usinagens com cargas axiais médias utilizar em baixa rotação.



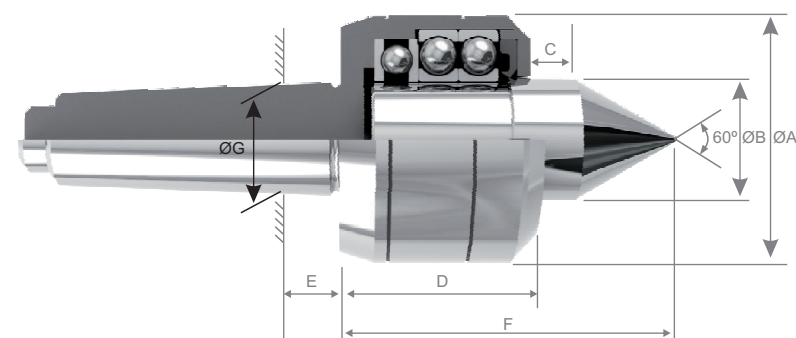
INDICAÇÕES

- Ideal para serviços gerais de tornearia.
- Usinagens de cargas radiais leves e médias, de média precisão.
- Usinagens com cargas axiais leves.

COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

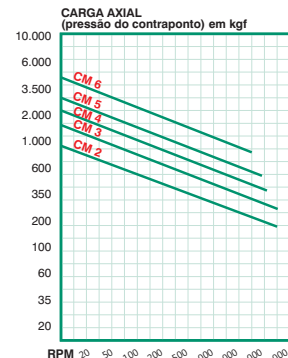
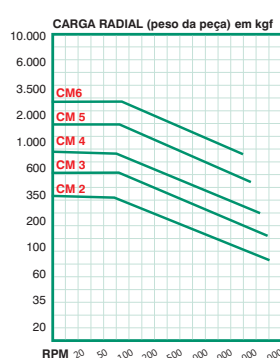
- Mancal composto por 2 rolamentos radiais de esferas.
- Possui 1 rolamento de esferas blindado para proteger a ponta contra a entrada de cavacos e outras impurezas.
- Diâmetro do corpo externo reduzido, facilitando as usinagens de peças de pequeno tamanho.
- Eixo giratório feito em aço liga temperado e revenido (60±2 HRC) e retificado.
- Ponta rotativa de baixo custo.

SUPER



REF.	CM	Ø A	Ø B	C	D	E	F	Ø G	Excentric. máxima	P. Médio (kg)
CS-252	2	43	21	10	45	5,8	72	17,8	0,02	0,60
CS-253	3	51	21	11,5	53,5	6	80	23,8	0,02	0,90
CS-254	4	67	30,3	19	64	5,3	108	31,3	0,02	2,20
CS-255	5	80	35	22	76	9,5	128	44,4	0,03	3,90
CS-256	6	100	50	16	80	10	140	63,3	0,03	7,50

Dimensões em mm



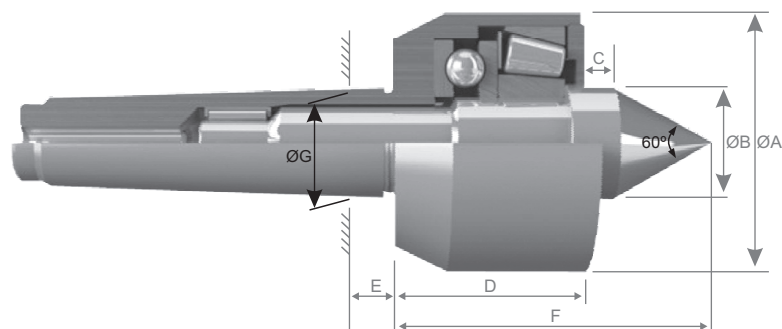
INDICAÇÕES

- Para usinagens de média precisão.
- Trabalhos com cargas radiais e axiais médias e pesadas.
- Ideal para usinagens onde exige-se alta rotação.

COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

- Mancal composto por 2 rolamentos radiais de esferas e 1 axial de esferas.
- A montagem espaçada dos rolamentos no eixo giratório permite ótima rigidez e perfeita concentricidade de rotação da ponta.
- Possui retentor para proteger a ponta contra a entrada de cavacos e outras impurezas.
- Corpo externo temperado e revenido (40±2 HRC); superfície retificada interna e externamente.
- Eixo giratório feito em aço liga temperado e revenido (60±2 HRC) e retificado.
- Possui orifício para lubrificação.

EXTRA

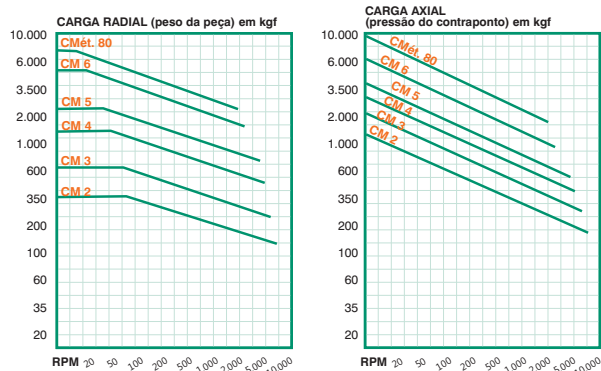


REF.	CM	ø A	ø B	C	D	E	F	ø G	Excentric. máxima	P. Médio (kg)
CE-303	3	50	21	9	44	6	69	23,8	0,02	0,90
CE-304	4	67	30	8	57	8	92	31,3	0,02	1,80
CE-305	5	80	34	15	58	9	115	44,4	0,03	3,00
CE-306	6	100	51	16	85	10	155	63,3	0,03	7,40
CE-307-A	7	125	56	28	111	14	187,5	82,6	0,03	17,00
CE-307	métrico 80	125	56	28	111	14	187,5	80,0	0,03	17,00

Dimensões em mm

INDICAÇÕES

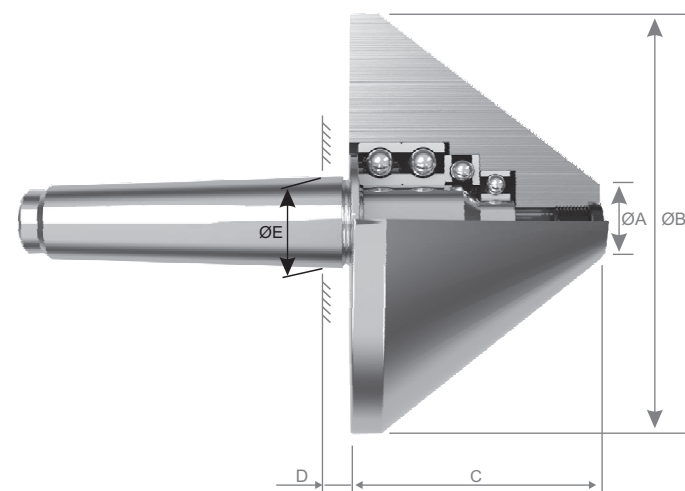
- Para usinagens de média precisão.
- Trabalhos com cargas radiais e axiais pesadas.



COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

- Mancal composto por 1 rolamento de rolos cônicos, 1 axial de esferas e 1 de agulhas.
- A montagem espaçada dos rolamentos no eixo giratório permite ótima rigidez e perfeita concentricidade de rotação da ponta.
- Própria para trabalhos pesados em peças de grande diâmetro tais como, cilindros de laminadores, rotores de grandes geradores, etc., a elevada velocidade periférica, rotação média.
- Tampa dianteira rosca, permitindo o ajuste do rolamento de rolos cônicos, recurso básico para evitar folga ou quando as peças a serem usinadas forem particularmente pesadas.
- Possui um retentor para proteger a ponta contra a entrada de cavacos e outras impurezas.
- Corpo externo temperado e revenido (40 ± 2 HRC); superfície retificada interna e externamente.
- Eixo giratório feito com aço liga, retificado, temperado e revenido (60 ± 2 HRC).
- Possui orifício para lubrificação.

TUBO (Orbital)

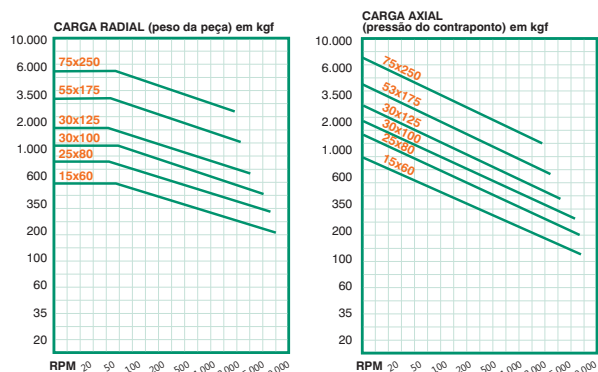


REF.	CM	ø menor A	ø maior B	C	D	E	Grau	P. Médio (kg)
CT-322-A	2	15	60	65	5	17,8	60	0,70
CT-322-B	2	25	80	73	5	17,8	60	1,50
CT-323-A	3	25	80	74	6	23,8	60	1,60
CT-323-B	3	30	100	76	6	23,8	60	2,00
CT-323-C	3	30	125	86	6	23,8	75	3,90
CT-323-D	3	30	120	80	6	23,8	60	3,70
CT-324-A	4	25	80	76	8	31,3	60	1,80
CT-324-B	4	30	100	78	8	31,3	60	2,20
CT-324-C	4	30	125	88	8	31,3	75	4,10
CT-324-D	4	55	175	98	8	31,3	75	8,50
CT-324-E	4	30	120	80	8	31,3	60	3,80
CT-325-A	5	30	125	89	9	44,4	75	4,80
CT-325-B	5	55	175	99	9	44,4	75	9,50
CT-325-C	5	75	250	134	9	44,4	75	23,00
CT-325-D	5	30	120	80	9	44,4	60	4,70
CT-326-A	6	55	175	100	10	63,3	75	12,00
CT-326-B	6	75	250	135	10	63,3	75	25,00

Dimensões em mm

INDICAÇÕES

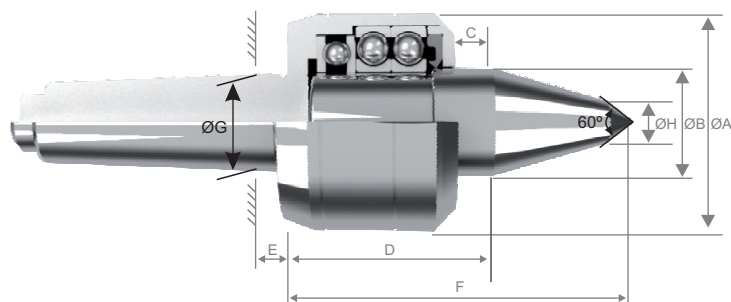
- Indicada para usinagens de peças tubulares.



COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

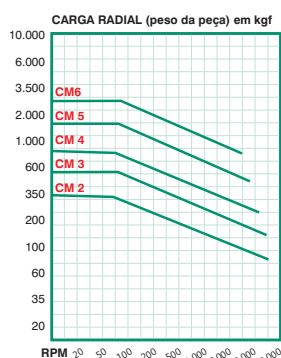
- Mancal composto por 3 rolamentos radiais de esferas e 1 axial de esferas.
- Possui 1 rolamento de esferas blindado para proteger a ponta contra a entrada de cavacos e outras impurezas.
- Corpo e cone usinados, temperados e revenidos (60 ± 2 HRC) e retificados.

COPIADOR



REF.	CM	ø A	ø B	C	D	E	F	ø G	Excentric. máxima	ø H	P. Médio (kg)
AC-312	2	43	21	4	45	5,8	79	17,8	0,02	10,0	0,50
AC-313	3	51	21	10	53,5	8,5	93	23,8	0,02	11,8	0,90
AC-314	4	67	30,3	6	64	7	108	31,3	0,02	14,0	2,20
AC-315	5	80	35	6	76	9,5	140	44,4	0,02	16,0	3,90
AC-316	6	100	51	10	80	10	167	63,3	0,03	20,0	8,30

Dimensões em mm



INDICAÇÕES

- Para trabalhos em tornos copiadores.

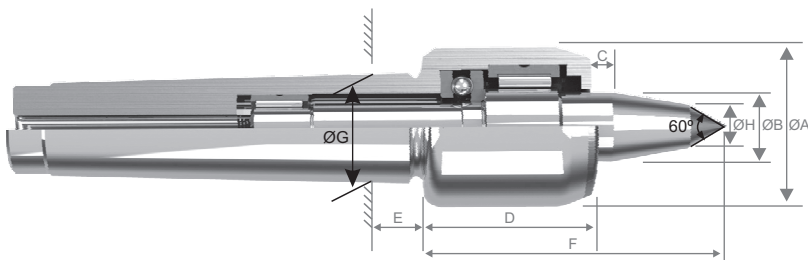
COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

- Versão similar ao modelo «Super».
- Possui a extremidade do eixo giratório alongado, facilitando a usinagem da peça quando o copiador for acionado.

OBSERVAÇÃO

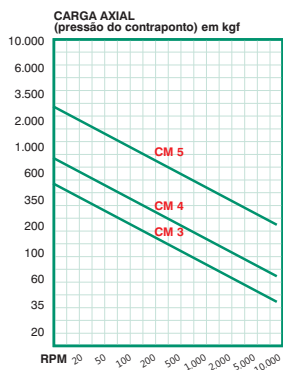
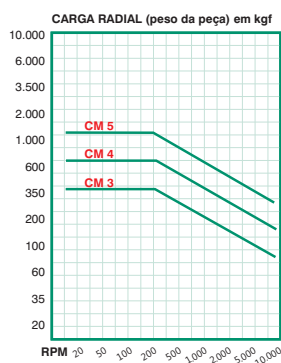
Sob consulta, fornecemos ponta para copiador similar ao modelo Extra.

CNC COMPACT



REF.	CM	ø A	ø B	C	D	E	F	ø G	Excentric. máxima	ø H	P. Médio (kg)
CNC-403	3	34	15	6	42	6	72	23,8	0,01	10	0,52
CNC-404	4	45	20	6	48	7	86	31,3	0,01	13	1,10
CNC-405	5	59	30	14	53	8	118	44,4	0,01	14	2,65

Dimensões em mm



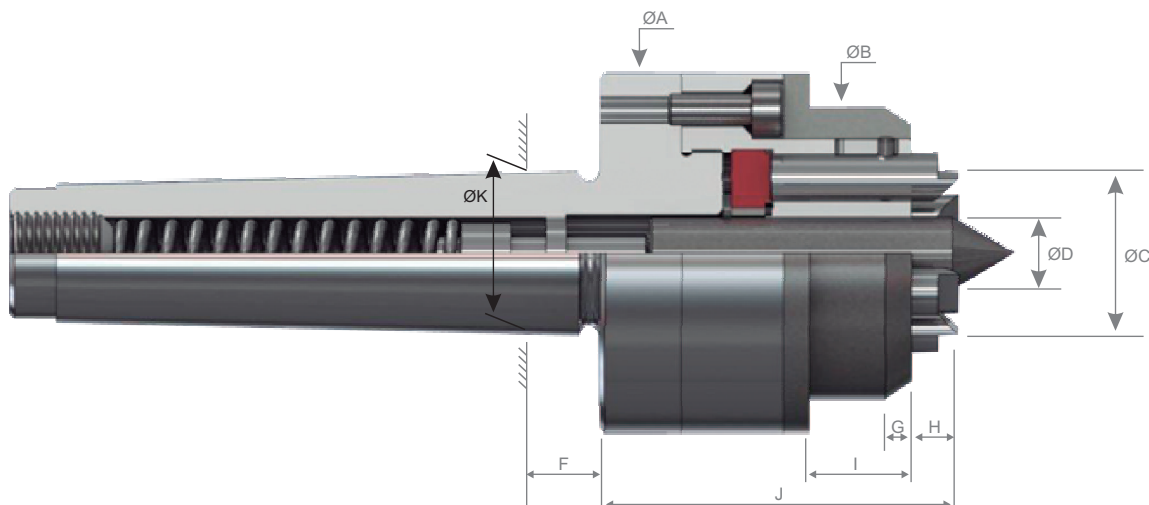
INDICAÇÕES

- Para retíficas, tornos convencionais e tornos à CNC
- Para usinagens de precisão que exijam concentricidade até 0,01 mm
- Dimensões reduzidas para facilitar o trabalho de usinagem.

COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

- Eixo produzido em aço de alta liga temperado e revenido, (60 ± 2HRC)
- Mancal composto por 2 rolamentos de agulha e 1 axial de esferas
- Média de capacidade de giro (3000 RPM)
- Dimensões de corpo reduzidas
- Retentor de impurezas
- Eixo alongado próprio para mergulho de ferramentas
- Corpo externo temperado e revenido (40 ± 2HRC), superfície retificada
- Disponíveis em CM-3; CM-4; CM-5.

PONTA DE ARRASTE FRONTAL



REF.	CM	ø mín	ø máx	ø A	ø L	ø B	ø C	ø D	ø E	F	G	H	I	J	ø K	Peso Médio (kg)
AF-352	2	15	50	52	27	40	18	9	7	5	3,5	8	17	64	17,8	1,20
AF-353-A	3	15	50	52	27	40	18	9	7	6	3,5	8	17	65	23,8	1,40
AF-353-B	3	25	75	69	40	54	29	14	9	6	5	12	19,5	77	23,8	2,60
AF-354-A	4	15	50	52	27	40	18	9	7	8	3,5	9	17	64	31,3	1,80
AF-354-B	4	25	75	69	40	54	29	14	9	8	5	10	19,5	80	31,3	3,00
AF-354-C	4	35	100	80	54	72	40	18	12	8	5	12	22	91	31,3	4,50
AF-355-A	5	25	75	69	40	54	29	14	9	9	5	11	19,5	74	44,4	4,10
AF-355-B	5	25	100	80	54	72	40	18	12	9	5	10	22	99	44,4	5,70
AF-355-C	5	70	180	120	91	118	75	24	14	9	8,5	15	32	114	44,4	12,00

* ø L = Diâmetro mínimo torneável Dimensões em mm

INDICAÇÕES

- Ideal para usinagens em série.
- Indicadas para retificadoras, tornos copiadores e mecânicos.
- Substitui a placa com vantagens: permite a usinagem da peça em toda sua extensão sem a necessidade de virar e refixá-la, para completar a operação.
- Possibilita o torneamento entre pontas eliminando o grampo de arraste.

CARACTERÍSTICAS

- Por suas características, esta ponta oferece economia de tempo pois elimina o liga e desliga da máquina, aperto e reaperto da placa; grande produtividade, garantia de durabilidade e eficiência.
- As garras de arraste após receberem a pressão axial, ajustam-se de forma automática, ficando a parte externa da peça a ser usinada, livre para qualquer operação de desbaste e acabamento, garantindo assim, precisão de giro e posicionamento.
- Mesmo em faces irregulares (fundidos, forjados, etc) possui efetiva ação de arraste.
- Pode ser utilizada em usinagens com rotação à esquerda ou à direita com simples inversão de garras.

COMPOSIÇÃO

- Corpo externo temperado, revenido (40 ± 2 HRC) e retificado.
- Eixo central e garras de arraste produzidos em aço ferramenta, temperados, revenidos (60 ± 2 HRC) e retificados.



GARRAS DE ARRASTE (reposição)

COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

- Produzidas em aço ferramenta, temperadas, revenidas (60 ± 2 HRC) e retificadas.
- As garras para reposição em nosso estoque, poderão ser rebaixadas, conforme necessidade do trabalho.

REF.	Capacidade	ø E	Jogo com	P. Médio (kg)
GAF-352	15 a 50	7	5 garras	0,06
GAF-353	25 a 75	9	6 garras	0,10
GAF-354	35 a 100	12	6 garras	0,30
GAF-355	70 a 180	14	8 garras	0,50

Dimensões em mm